

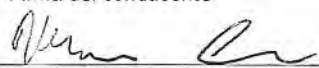
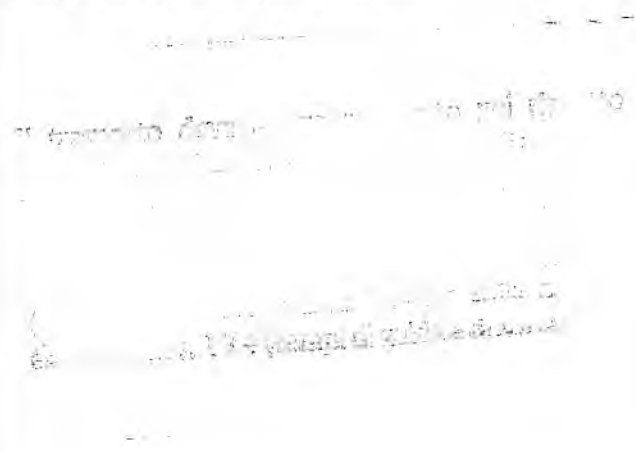
CO.M.ED. - 86 srl

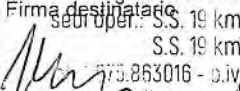
Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano

84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74

Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.

Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996		Numero 450	del 4/06/2021	Pag. 1
Cliente 110301 806 CASELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655		Luogo di consegna CASELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA		
Trasporto a mezzo VETTORE	Causale del trasporto VENDITA	Inizio del trasporto (data e ora) 4/06/2021 17:10	Firma del conducente 	
Vettori				
Residenza o domicilio Via Pila,23 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA		Data e ora del ritiro 4/06/2021 17:10	Firma del conducente	
Codice	Descrizione	U.M.	Quantità	
FERDIAMETRO14	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.14	T	7,350	
FERDIAMETRO10	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.10	T	2,450	
FERDIAMETRO12	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.12	T	2,450	
FERDIAMETRO26	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.26	T	6,020	
FERDIAMETRO16	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.16	T	12,250	
		Data: 05/06/21 ora: 09:01		
		Progressivo: 632		
		Id: 240		
		1. Peso 46180 kg		
		Data: 05/06/21 /		
		Id: 240		
		2. Peso 15660 kg		
		NETTO PESO 30520 kg		

Aspetto esteriore dei beni ferro x costruz.	Numero colli 13	Peso	Porto PORTO FRANCO
Annotazioni	Firma del destinatario 		

Casella Costruzioni srl

sede legale: via Nazionale, 4 - 84030 CASALBUONO (SA)
sede operativa: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA)
S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA)
0975.863016 - p.iva 04474310655 - cod. sdi 5RU082D
casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

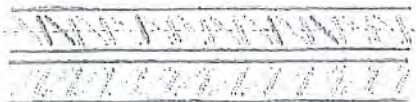
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivo li - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISISI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMEFAMIA 2 - 00161 ROMA

www.asip.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE

T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10632 del 04/06/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIF 277 CO.M.ED. 86 S.R.L.
M 450 DEL 4/6/24



Siderpotenza S.p.A.
Sede Legale: Zona Industriale Rivoli, 35070 Cossigo, UD - Italy
Tel. +39 0432 052611, Fax. +39 0432 062500
pittini@pittini.it, www.pittini.it

Stabilimento: via della Siderurgia 1b, 35100 Padova - Italy
Tel. +39 0432 052500, Fax. +39 0432 050019,
sidero@pittini.it, sidero@pittini.it

Cod. Fiscale: Partita I.V.A. - Reg. imp. C.C.I.A.A. Udine 02357560307,
Capitale Sociale Euro 20.000.000 I.V.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Compagnia Siderurgica Italiana S.p.A.

Attesta con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3,1

N° 14107/2021/A
DATA 04/06/2021

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 14,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202102009 / 0009 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.MED. 86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 10632 / 2021 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comedit@pittini.it

LOTTO N° 4020017 / 2021 Lot / Produktionsnum. / Lot	ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %											
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V
	0,20			0,019	0,043				0,44			

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques									
Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Diametro Effettivo Actual Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio	Allungamento Allungamento %	Allungamento Allungamento %	Strizione Necking %	Indice di Adeguenza Fr Projected fit index Fr
14,00			527	630	1,19	1,17	0,0	11,7	0,068

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellanahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero
Siderpotenza

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	14106/2021/A
DATA	04/06/2021

E-mail: comed35@tiscali.it

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
A. Calocero
Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Seminario Tecnico Centrali

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

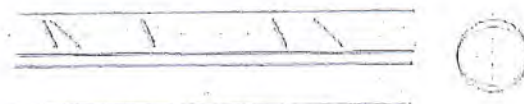
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.
Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE ASSESSORI D.M. 17.01.2018

Via Nazionale 2 - 00184 ROMA
www.csipt.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n. 07427 del 22/04/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO
CO.MED. 06 S.R.L.

RIF. D.D.T. COMPEN 86526
N. 450 DEL 4/6/21

Attesta con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- Qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- Ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 9118/2021/A
DATA 22/04/2021

PRODOTTO T BARRE N CA 6500 Ø 12.0 Product/Erzeugnis/Produit PRODOTTO CLIENTE National Identification no/Kundenanleihr./Code d'identification DECLARATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° ORDINE 202101259 / 0041 Order/Bestellung/Commande N° ORDINE CLIENTE Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N° N° DOCUMENTO di TRASPORTO 07427 / 2021 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	CLIENTE Customer Kunde Client 025981 COM.ED. 86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)	
		E-mail: comedi85@iscan.it	

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %											
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V
0.21		0.015	0.038					0.45			

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Diametro Effettivo Actual Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Re/Rm Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Allungamento A20 %	Sirazione Elongation %	Indice di Riduzione di Area Reduction of Area %	Prova di Piega Bend Test n°/2
12.00			514	607	1.18				11.9	0.081	+

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
A. Calocero
Siderpolenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico
Emanuele Renzi

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

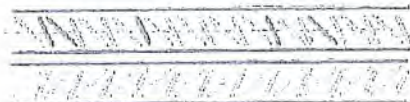
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 025/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00151 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.l. n° 10519 del 03/06/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIP 997 cattura 86526
M 450 926 h/6/21

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	13997/2021/A
DATA	03/06/2021

E-mail: comed26@iscali.it

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

A. Calocero
Siderpotenza

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

04/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2013 "Norme tecniche per le costruzioni" si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-35 mm

Plac. 105 di laminazione



prodotto da:

SIDERPOLENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2013: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 030/19-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Eusebio Ricci

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Direzione Nazionale Edilizia - Roma

Attestato di Qualificazione - D.M. 17.01.2013

mod. 1/2019

Firmato digitalmente da

PAOLO ANTONIO RICCI

UN - GENOVA

1 - Dirigente

RIF. 20-1 CO. ME. 86.822
R. 450 DEL 4/6/20

Il presente certificato è valido fino al 02.12.2023
o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Direzione Nazionale Edilizia - Roma

[Handwritten signature]

Inspector Certificate - Abnaregizauigns - Certificate de Réception

second by /nach: selon EN 10204 2.1

7302/2021/4

12/04/2022

ENCLOSURE

Code d'identification

100

N° ORDINE CLIENTE
Purchase order no. (gestellnummer) N° (Commande N°)

1° DOCUMENTI DI PIÙ OGGI 66418, 222.
 Dispatch Novelties Corporation

CLIENTS
Customer
Savings
Plans

049918 COMED2010 SR
MAZZOTTO, 89 FRAZ TARDANO
MONTESANO SULLA MARCELLANA

100

Al₂AlSi₂CH₂Cl₂ % - Chemical composition % - Zusammensetzung in %

$\frac{m_1}{m_2} = \frac{\rho_1 V_1}{\rho_2 V_2} = \frac{\rho_1 A_1 L_1}{\rho_2 A_2 L_2}$

Quantidade empacotada	Diametro Externo	Diferença Peso	Parâmetro Superficial R _a	Resistência Módulo R _m	Resistência Tensão R _m	Parâmetro Relevo Norm	Alargamento	Alongamento	Seção	Tempo de teste	Prova Final
1000	1000	0,00	0,12	1000	1000	1000	0,0	121	0,04		

100

$\frac{C}{\sqrt{\pi}}$

Si verifica che il materiale scorie pesante è conforme all'ordine

of the same order as the order of the group G . We have also assumed that G is a finite group. This is not a restriction, since we can always consider the quotient group G/N where N is the normal subgroup of G consisting of all elements of order p . The quotient group G/N is a finite group of order $|G|/p$ and the same argument can be applied to it. The only difference is that the order of G/N is not necessarily a power of p , but it is still a power of p if $|G|$ is a power of p .

Il nous semble que la version est conforme aux stipulations de l'accord de la norme de Contrôle Qualité - Quality Control - Qualitätskontrolle - Contrôle de Qualité.

016001PES Y

